



INTERNAL TRACKING

LA SOLUZIONE DI RINTRACCIABILITÀ INTERNA PER GESTIRE PRODUZIONE E MAGAZZINO

RETRACKER INTERNAL TRACKING fornisce gli **strumenti** e le **metodologie** per gestire la rintracciabilità interna in aziende di produzione.

La soluzione è costituita da più moduli, che possono essere attivati anche separatamente.

ACQUISIZIONE DATI

È il modulo per l'acquisizione dei dati di rintracciabilità seguendo il flusso dei materiali:

- ricevimenti da fornitori e da produzione
- prelievo per produzione
- spedizione

Possono essere utilizzati sistemi AIDC: codici a barre o tag RFID.



STRUTTURE E PROCESSI

Consente la gestione di strutture tipologiche dei prodotti (elenco dei componenti) e dei relativi processi produttivi (cicli di lavorazione).

I modelli così definiti sono utilizzati in fase operativa per pilotare l'acquisizione dei dati, verificandone la completezza e la congruità.

PRODUZIONE

Gestisce gli ordini di produzione e di conto lavoro.

Con le dichiarazioni di avanzamento vengono creati automaticamente nuovi lotti di prodotto ed i relativi legami con i lotti componenti.

Gli ordini ereditano componenti e fasi da modelli predefiniti, che possono essere variati dinamicamente secondo necessità.

CONTROLLO QUALITÀ

Fornisce i supporti per:

- la definizione dei metodi di campionamento e delle specifiche di controllo
- la generazione e gestione dei certificati di analisi

Ad ogni lotto di materiale è possibile associare una serie di esami, rilevarne e memorizzarne i risultati.

MAGAZZINO

Gestisce i dati inventariali e le locazioni fisiche di magazzino.

L'operatore è guidato sia in fase di stoccaggio che di prelievo secondo regole predefinite.



REPORT E ANALISI

Fornisce gli strumenti di analisi per ricavare dal sistema la documentazione richiesta.

I principali report, disponibili sia su video che su stampante, sono:

- composizione al primo livello
- composizione scalare (tutti i livelli sottostanti)
- destinazione al primo livello
- destinazione scalare (tutti i livelli soprastanti)
- certificati di controllo.

SPECIFICHE TECNICHE

L'applicazione si basa su un'architettura Client-Server, utilizza un data base relazionale ed è disponibile sulle principali piattaforme server.

I Client sono personal computer collegati in rete con protocollo TCP/IP e operanti in ambiente Windows 2000 Workstation o successivi.

L'operatività sul campo è agevolata da dispositivi palmari con collegamento WiFi.



www.mbm.it

MBM Italia S.r.l.
Via L. Pellizzo, 14/A - 35128 Padova
tel. +39.049.2138422 fax +39.049.2106668
e-mail marketing@mbm.it